

Shuttle-Technik

System SHT 900

Die intelligente Shuttle-Technik ermöglicht einen kompakten und platzsparenden Materialfluss und bietet nicht nur bei engen Platzverhältnissen und großdimensionierten Transportgütern große Vorteile.

Allgemeine Eckdaten:

| | |
|---|--------------|
| Max. Nutzlast | 100 t |
| Max. Traversenlänge | 20 m |
| Temperaturbereich | bis 230 °C |
| Transportgeschwindigkeit Verschiebebrücke | bis 40 m/min |
| Transportgeschwindigkeit Warenträger | bis 14 m/min |
| Max. Traglast Hubwerk | 100 t |
| Max. Hubwerkgeschwindigkeit | 12 m/min |





Übersicht

In der Oberflächenbeschichtung und anderen Produktionsprozessen der Industrie ist die zur Verfügung stehende Fläche für Förderanlagen ein entscheidender Kostenfaktor. Insbesondere der Transport von bis zu 20 Meter langen Fördergütern erfordert viel Platz. Effizient sorgt hier die Shuttle-Technik, durch die Möglichkeit einer Quer- sowie Längsverschiebung von Fördergütern, für einen sehr platzsparenden Transport durch den Produktionsprozess. Ein schnelles Querverschieben wird durch den Einsatz von Verschieberechen erreicht. Lasten von wenigen Kilogramm bis zu 100 Tonnen können auf engem Raum befördert werden. Das Shuttle-System kann komplett mit Stahlbau, Verschiebebrücken, Warenträgern, Hubsenkstationen und Steuerung, gefertigt, geliefert und montiert werden.

Vorteile bei der Planung

- ▷ Neue, innovative Materialflusslösungen möglich
- ▷ Platzsparend durch Längs- und Querverschiebetechnik
- ▷ Einfache Richtungsänderung mittels Drehweichen
- ▷ Skalierbar für Nutzlasten bis zu 100 t
- ▷ Geringe Anzahl an Funktionselementen
- ▷ Einsatz von Vertikalumsetzern problemlos möglich
- ▷ Integrierte Bauweise durch Nutzung der Tragkonstruktion als Fahrschiene
- ▷ Flexible Fahrweise mit unterschiedlichen Prozesszeiten möglich
- ▷ Statischer Speicherbereich flexibel integrierbar (z.B. als Stichbahn)

Vorteile über die Nutzungsdauer

- ▷ Bewährtes und robustes System
- ▷ Nachträgliche Erweiterungen einfach möglich
- ▷ Minimaler Wartungsaufwand
- ▷ Keine Schmierung der Fahrschienen erforderlich
- ▷ Gute Zugänglichkeit der Systemkomponenten zu Inspektionszwecken
- ▷ Geringe Ersatzteilhaltung
- ▷ Energieeffizient, da keine permanent umlaufende Antriebskette
- ▷ Geringe Betriebskosten/TCO
- ▷ Hohe Lebensdauer der Komponenten

Anwendungen

Das Shuttle-System eignet sich für sämtliche Transportaufgaben in der Oberflächenbeschichtung und in anderen Produktionsprozessen der Industrie. Durch seine Flexibilität und Skalierbarkeit von wenigen Kilogramm bis zu 100 Tonnen ist das System für die unterschiedlichsten Transportaufgaben in allen Branchen bestens geeignet.



SCHIERHOLZ GRUPPE

KJ SONDERANLAGEN - HEBEZEUGE - BÜHNENTECHNIK GMBH
Nuthedamm 18 ■ 14974 Ludwigsfelde ■ Telefon 03378 /20361-0
info@kj-sonderanlagen.de ■ www.kj-sonderanlagen.de

